

ROTO

PHARMA EDITION

ROTO PHARMA EDITION

Maszyna wydajnie i precyzyjnie nakleja pojedynczą etykietę na okrągłe pojemniki (słoiki, butelki, fiołki), na całym lub część obwodu opakowania. Maszyna jest zaprojektowana do aplikacji etykiet stosowanych w farmacji - bookletów, wielowarstwowych i oznakowanych braillem.



PHARMA EDITON - korzyści, dla Państwa firmy:

- ▶ Możliwość nadruku na etykiecie (hotstamping, termotransfer, ink-jet);
- ▶ Weryfikacja poprawności nadruku;
- ▶ Weryfikacja obecności etykiety na opakowaniu;
- ▶ Weryfikacja kodów kreskowych;
- ▶ Odrzucanie z linii błędnych opakowań;
- ▶ Wygodny interfejs dotykowy +UniTouch;
- ▶ Automatyczny wybór programu pracy maszyny;
- ▶ Możliwość podłączenia do sieci Ethernet.

Maszyna może być włączona w linię produkcyjną lub pracować jako indywidualne stanowisko ze stołem podawczym i odbiorczym. Maszyna może być wykonana w wersji non stop (brak przerw w produkcji przy wymianie etykiet).

Specyfikacja techniczna

Głowica etykietująca:	S8 Pharma
Max. Szerokość etykiety:	160 mm (240 mm opcja)
Max. Długość etykiety:	450 mm
Średnica roli etykiety:	40-76 / 400 mm
Precyzja wysuwu etykiety:	0,6 mm
Prędkość wysuwu etykiety:	do 50m/min
Czujnik etykiety:	Optyczny
Czujnik produktu:	Optyczny (z lusterkiem)

Napęd – silnik krokowy:	6,5 Nm
Sterownik:	PLC, HMI
Długość przenośnika:	2000 mm
Szerokość płytek:	101,5 or 152,6
Prędkość przenośnika:	9, 13 or 20 m./min
Zasilanie:	400 V/50-60 Hz



ISO 9001

GMP IQ/OQ CE

Wydajność

90

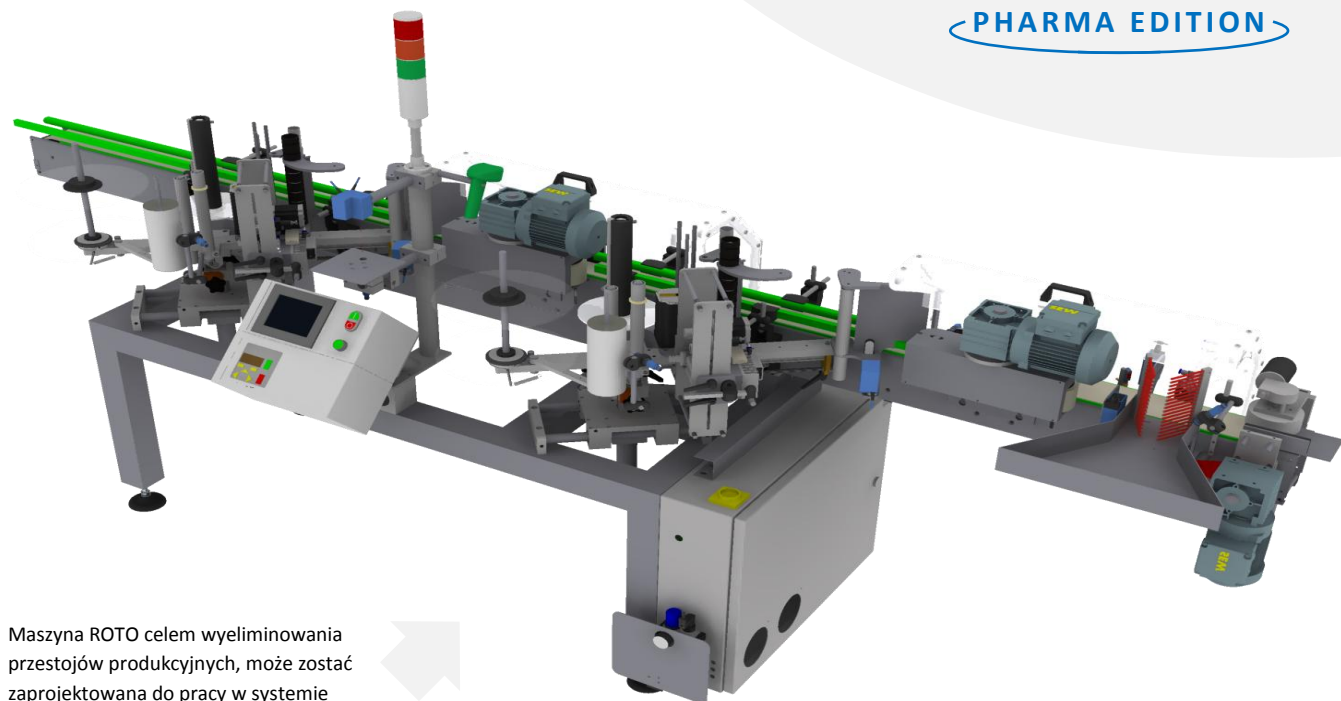
do etykiet/min



UNILOGO

Prawidłowe zaetykietowanie, zaplombowanie lub oznakowanie opakowań z lekami to niezwykle istotny element w produkcji farmaceutycznej. Maszyny które realizują ten proces muszą spełniać szereg surowych wymagań GMP. Urządzenia muszą zapewniać odpowiednią precyzję i jakość pracy przy bardzo zróżnicowanych i trudnych kształtach opakowań, często w połączeniu z bardzo wysoką wydajnością

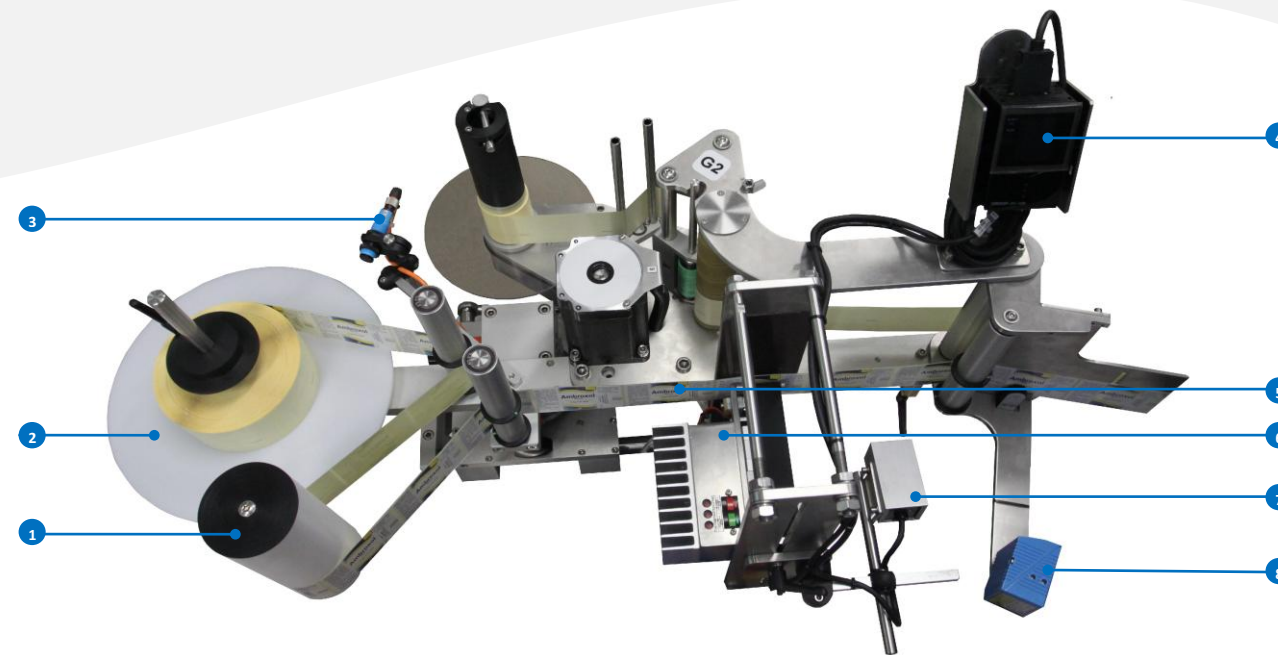
PHARMA EDITION



Maszyna ROTO celem wyeliminowania przestojów produkcyjnych, może zostać zaprojektowana do pracy w systemie non stop. W takim wypadku zespoły głowic są zdublowane i pracują naprzemiennie – operator nie musi zatrzymywać maszyny przy zmianie roli z etykietami

Częste zmiany przepisów wymuszają od producentów nanoszenie na opakowania leków coraz większej ilości informacji. Wymagają specjalnych etykiet (np. booklet czy z pismem Braille'a) a tym samym odpowiedniej konstrukcji maszyn do ich nanoszenia. Urządzenia, dla zapewnienia absolutnej pewności prawidłowości procesu, muszą weryfikować wykonane przez siebie operacje.

Praca w pomieszczeniach czystych wymaga dodatkowo konstrukcji umożliwiającej łatwe utrzymanie maszyny w czystości i zastosowania najwyższej jakości materiałów. Każde urządzenie musi także posiadać odpowiednią dokumentację i zostać zwalidowane. To właśnie wg powyższych założeń powstają w UNILOGO maszyny dla Farmacji



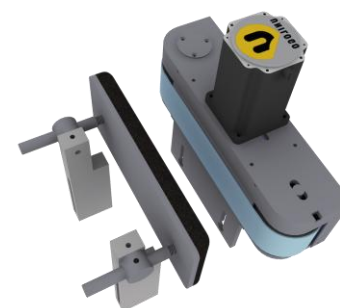
- 1. Rolka wybierająca**
O dużej średnicy – zaprojektowana tak, aby sztywne etykiety nie odklejały się od podkładu przy wybieraniu wstęgi
- 2. Zdemontowalny talerz etykiet**
Zapewnia łatwą wymianę luźno nawijanych etykiet (np. booklety z braillem)
- 3. Czujnik końca etykiet**
ostrzega przy niskim poziomie etykiet, lub przełącza głowice przy pracy w trybie non-stop
- 4. Sterownik kamery**
- 5. Prosty przebieg wstęgi**
Geometria głowicy umożliwia pracę z etykietami sztywnymi – booklet, znakowane braillem, peel off itd. Nie odkleją się one od podkładu
- 6. Pharmadat**
Pneumatyczny datownik hotstampingowy umożliwiający nadruk na etykiecie
- 7. Czujnik wizyjny**
zapewnia weryfikację nadruku
- 8. Skaner farmakodów**
Zapewnia weryfikację farmakodów

ETYKIETOWANIE W TRYBIE NON – STOP

PANEL DOTYKOWY I OPROGRAMOWANIE

Każda maszyna etykietująca z serii PHARMA EDITION wyposażona jest w panel dotykowy i aplikację UniTouch Pharmalogic, która umożliwia wygodne i intuicyjne zarządzanie pracą maszyny. UniTouch Pharmalogic zapewnia szereg użytecznych funkcji jak kontrola dostępu, raportowanie procesu etykietowania, notes elektroniczny, tworzenie kopii zapasowych

Panel może być wyposażony w ręczny skaner EAN, służący do automatycznego wyboru programu poprzez zeskanowanie ze zlecenia produkcyjnego lub etykiety. Jest to szczególnie przydatne w przypadku pracy z bardzo dużą ilością receptur.



Roto Classic – system pracuje w oparciu o pas boczny, który przetacza opakowanie po płycie doklejającej zapewniając w ten sposób doklejenie etykiety bez zatrzymywania opakowania. W ten sposób można uzyskać wydajność sięgającą 7000 etykiet/h

UniData Pharma Edition korzysta z technologii Hot Stamp Printing (barwnik z folii termo transferowej przenoszony jest na etykietę przez gorące czcionki, dzięki czemu nadruk jest nieusuwalny). Wielkość pola nadruku wynosi 24 x 16 mm, co odpowiada np. 12 znakom w 4 wierszach.

WYPOSAŻENIE

Weryfikacja procesu. Każda nasza maszyna może być wyposażona w systemy weryfikacji parametrów etykietowania. Za pomocą dobieranych podczas projektowania maszyny czujników i kamer możemy sprawdzić takie parametry jak czytelność i poprawność nadruku, prawidłowość kodów kreskowych, obecność etykiety, położenie etykiety, prawidłowość założonej roli etykiety.

1. Weryfikacja kodów kreskowych

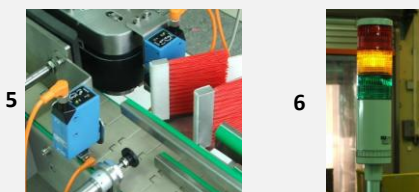
Sprawdzenie realizowane jest za pomocą dobrego do etykiety i rodzaju kodu skanera kodów kreskowych. Weryfikacja z reguły odbywa się na głowicy – przed naniesieniem etykiety na produkt. W przypadku weryfikacji farmakodu układ jest programowany ze skanera stacjonarnego, czytającego wzorcową etykiety bądź zlecenie produkcyjne. Układ ma za zadanie zatrzymać maszynę w przypadku negatywnej weryfikacji. Błędna etykieta nie może znaleźć się na produkcie.



2. Zespół kontroli poprawności nadruku

Poprawność nadruku weryfikowana jest poprzez porównanie nadruku z nauczoną wzorcem. W większości przypadków stosujemy kamery z własnym oświetleniem. Każde urządzenie jest obudowane metalowym tubusem zapewniającym mu ochronę przed uszkodzeniem przy zmianie etykiet i regulacji.

Brak nadruku lub wydruk nie poprawny powoduje zatrzymanie urządzenia. Układ jest szczególnie zalecany do urządzeń, w których nadruk jest generowany komputerowo (termo transfer, drukarki atramentowe) a także do linii zautomatyzowanych w których produkt jest pakowany do kartoników zaraz po etykietowaniu. W szczególnie wymagających aplikacjach kamerę dobieramy indywidualnie wraz z obiektywem i oświetlaczami.



3. Zespół kontroli obecności nadruku

Obecność nadruku można sprawdzić za pomocą czujnika koloru bądź kontrastu. Jego zadaniem jest sprawdzenie czy drukarka funkcjonuje prawidłowo. Układ ten jest dedykowany tylko i wyłącznie do urządzeń, które nie generują nadruku komputerowo.

4. Weryfikator obecności etykiety

Sprawdzenie realizowane jest za pomocą dobrego do produktu i etykiety układu kontroli opartego na czujnikach UV bądź kamerze.

5. Lampa sygnalizująca stan pracy urządzenia

Informuje operatora o następujących stanach:

- praca prawidłowa – zielona lampka
- niski stan etykiet – pomarańczowa lampka
- zatrzymanie maszyny – czerwona lampka

Sygnalizacja pozwala zoptymalizować przestoje produkcyjne wywołane zmianą materiałów eksploatacyjnych, a także umożliwia szybkie poinformowanie obsługi o sytuacjach awaryjnych – np. zatrzymaniu maszyny z powodu błędnej weryfikacji kodu.

6. Zrzutnia opakowań/reject

Negatywnie zweryfikowane opakowanie jest usuwane z linii za pomocą siłownika, bądź sprężonego powietrza do odpowiednio dobranego bufora.