

SML FILL

SML FILL to seria nowoczesnych automatów rozlewniczych, przeznaczonych do rozlewu dowolnego rodzaju płynu o szerokim zakresie lepkości. Dozowniki w zależności od rozmiaru: S, M lub L współpracują z różną ilością nalewaków od 3 do 12. Urządzenie może być zbudowane w oparciu o układ pomp ssąco-tłoczących lub system przepływomierzy elektromagnetycznych lub masowych.

SML FILL – Korzyści dla Państwa firmy

- ▶ Precyzyjne i wydajne dozowanie produktów płynnych i półpłynnych.
- ▶ Bezpieczeństwo inwestycji – w miarę wzrostu potrzeb istnieje możliwość rozbudowy urządzenia o większą ilość nalewaków.
- ▶ Zastosowane serwonapędów pozwala dostosować maszynę do specyfiki różnych mediów – np. aby zminimalizować zjawisko pienienia się produktu.
- ▶ Przyjazne w obsłudze oprogramowanie pozwala jeszcze bardziej skrócić czas przebrojenia linii.
- ▶ Możliwość pracy w systemie PAXready.
- ▶ Wszystkie napędy umieszczone są powyżej strefy nalewania. Ułatwia to mycie maszyny i podłoża w przypadku rozlania się medium oraz eliminuje ryzyko zalania części napędowej.



Dozownik obsługuje praktycznie każdy rodzaj opakowań, dodatkowo dzięki współpracy z systemem PAXready – transport opakowań odbywa się w gniazdach formatowych, w efekcie czego, czas przebrojenia maszyny został skrócony do minimum.

Specyfikacja techniczna

model dozownika	Ilość nalewaków
SFILL	3 – 6
MFILL	4 – 8
LFILL	6 – 12

metoda dozowania	Zakres dozy [ml]
Pompy ssąco-tłoczące	25 – 250 50 – 500
p. elektromagnetyczne	100 – 1000
przepływomierze masowe	20 – 5000 1 – 5000

obsługiwane wielkości gniazd formatowych [mm]		
SFILL/MFILL/LFILL	MFILL/LFILL	MFILL/LFILL
Pax S	Pax M	Pax L
100x120	140x180	190x310

maksymalna wielkość opakowań w systemie PAX [mm]		
Pax S	Pax M	Pax L
Sz. 115	Sz. 175	Sz. 310
gł.95	gł.135	gł.190
wys. 380	wys. 380	wys. 380

rozmiar opakowania do pracy bez sytemu PAX [mm]

Min. średnica opakowania	50	70	90
Zewnętrzna średnia wylewki	8	15	20
maksymalna wysokość opakowania	380		


GMP CE

ISO 9001



UNILOGO



Marka Lukor od 2010r. należy do firmy Unilogo sp. z o.o. sp. komandytowa

LUKOR



Przepływomierze masowe

Przepływomierze masowe, to ultra dokładne urządzenia przeznaczone są do odmierzania dozy dla substancji jednorodnych nieprzewodzących i przewodzących elektrycznie.

4x szybsze napełnianie – szczególnie polecane do małych doz, dla których czas dozowania jest mniejszy od 2s

Przepływomierze masowe to nowoczesne dozowanie wagowe, niezależne od gęstości cieczy. Napełnione opakowania ustawione obok siebie, przy danej temperaturze, zawsze będą miały ten sam poziom lustra płynu, niezależnie czy zostały rozlane w temperaturze 4 C° czy 24 C°.



Pompy ssąco – tłoczące

Dozowanie objętościowe za pomocą pomp ssąco-tłoczących to sprawdzona od wielu lat metoda napełniania. Pozwala rozlewać substancje płynne i półpłynne w szerokim zakresie gęstości oraz lepkości. Zastosowanie głowic objętościowych z odpowiednio dobranym rozdzielaczem pozwala dozować również produkty zawierające ciała stałe.

Nasze dozowniki wyposażamy w pompy objętościowe o pojemnościach 250, 500 oraz 1000 ml.



Przepływomierze elektromagnetyczne

Przepływomierze elektromagnetyczne pozwalają odmierzyć zadaną dozę niezależnie od ciśnienia, gęstości, temperatury i lepkości produktu dla wszelkich cieczy przewodzących > 5 µS/cm,

Ponadto przepływomierze charakteryzują się wysoką niezawodnością oraz zapewniają powtarzalność pomiaru oraz stabilność długoterminową. Brak części ruchomych sprzyja łatwej konserwacji i bezproblemowej eksploatacji.



Przewidując różne sytuacje, zadaliśmy również o to, aby pod wylewkami została zamontowana na całej długości rynienka ociekowa. Jej konstrukcja uniemożliwia rozlanie się dozowanego medium na podłoże lub części transportera w przypadku wyrócenia opakowania.



Sterownik i oprogramowanie UniTouch

Nalewarki S, M i L FILL w standardzie wyposażone są w panel dotykowy i aplikację UniTouch, która zapewnia bardzo wygodne i intuicyjne zarządzanie pracą maszyny.

UniTouch umożliwia: łatwą zmianę formatów, możliwość zapisania mechanicznych ustawień w notesie elektronicznym dla każdego programu, Wygenerowanie raportu z pracy urządzenia, historii i rodzaju zgłaszanych alarmów, tym samym UNILOGO może wysłać odpowiednio przygotowanych serwisantów, którzy nie będą musieli diagnozować usterki na miejscu.

UniTouch zbiera informację o wszystkich aspektach pracy urządzenia oraz o ilości dozowanego medium do pojedynczych opakowań.

Statystyki mogą być przesyłane wewnętrzną siecią lub pobierane ze sterownika z pomocą pamięci flash (np. pendrive, Karta CF). Panel można podłączyć do sieci ethernet.

Wykorzystując powyższe zalety, bez trudu można zwiększyć ilość wytworzonych produktów a tym samym maksymalizować zyski firmy!

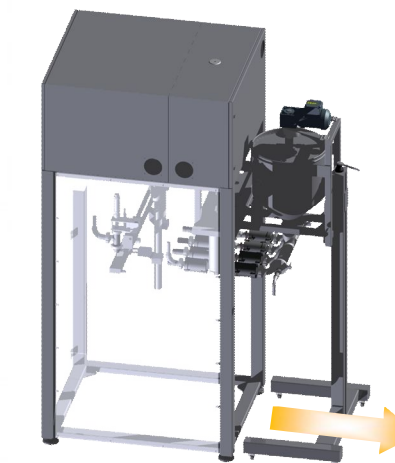


Precyzja i synchronizacja

Serwo napęd wylewek oraz sterowanie prędkością dozowania za pomocą pompy z falownikiem, zapewnia pełną synchronizację nalewania z jednoczesnym podnoszeniem wylewek tuż pod poziomem lustra płynu. Wpływa to zasadniczo na prędkość dozowania oraz niweluje efekt powstawania piany.



Przemysłowa konstrukcja



Każdy detal maszyny został zaprojektowany w ten sposób aby uzyskać możliwie najwyższy poziom ergonomii. Dodatkowo opracowaliśmy rozwiązania, które ułatwiają codzienną eksploatację maszyny.

Przykładem takiego udoskonalenia jest odłączalny moduł dozowania w urządzeniu wyposażonym w pompy ssąco-tłoczące. Pozwala to na łatwe i wygodne wyczyszczenie układu dozującego oraz następnie szybką wymianę medium.



DOBÓR ODPOWIENEJ METODY DOZOWANIA

Dobór najlepszej metody dozowania zależy od wielu czynników. Najważniejsze z nich zawarliśmy w poniższej tabeli. Przedstawione dane mają charakter orientacyjny i mogą ulec zmianie w zależności od specyficznych warunków.

Charakterystyka medium	Pompy ssąco-tłoczące	Przepływomierze elektromagnetyczne	Przepływomierze masowe
Lepkość	● ● ● ● ●	● ● ● ○ ○	● ● ○ ○ ○
Zakresy dozowania	25- 250. 50 – 500, 100 – 1000 [ml]	15 – 5000 [ml]	30 – 5000 [ml]
Zawartość ciał stałych	TAK	max 10%	NIE
Gęstość	● ● ● ● ○	● ● ● ○ ○	● ● ● ○ ○
Wpływ zmiany gęstości na dozę	TAK	TAK	NIE
Wydajność dla małych doz	● ● ● ○ ○	● ● ● ● ○	● ● ● ● ●
Wydajność dla dużych doz	● ● ● ○ ○	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●
Dokładność dozowania	● ● ● ● ○	● ● ● ● ○	● ● ● ● ●
Pozostałe wymagania		Wymagana przewodność elektryczna właściwa medium > 5 μ S/cm,	
Przykładowe produkty	kremy, maści odżywki, conditionery żele UV do paznokci guma i żele do włosów farba akrylowa masa kajmakowa masa makowa masło orzechowe majonez, sosy gęste olej palmowy syropy	antyperspiranty szampony odżywki, conditionery guma i żele do włosów płyny do płukania kremy do butów płyny do naczyń płyn do spryskiwaczy grunty budowlane, lakiery farba akrylowa nawozy ogrodowe sosy klarowne żurek, mleko syropy	Wszystkie produkty płynne max średnio lepkie i średnio gęste Np. olej jadalny oleje hydrauliczne



• linie dozujące i zamykające • systemy etykietujące • etykiety

Projekt oraz rozwiązania techniczne zastosowane w dozownikach Seri S, M oraz L FILL przysługują Unilogo sp. z o.o. sp. komandytowa i są chronione na podstawie przepisów ustawy Prawo własności przemysłowej. Wszelkie wykorzystanie rozwiązań technicznych lub innych funkcjonalności maszyny bez zgody spółki Unilogo sp. z o.o. sp. komandytowa będzie powodować odpowiedzialność prawną.

Unilogo, Techniczna 5
05-500 Piaseczno

Tel: 22 716 82 02 Fax: 22 716 82 01

• www.unilogo.com.pl • info@unilogo.com.pl